

Unsere Referenten

Herr Dipl.-Ing. Sebastian Wulff

Technische Universität Berlin Fluidsystemdynamik –
Strömungstechnik in Maschinen und Anlagen

Herr Dipl.-Ing. Frank Neuer

Technische Universität Berlin Fluidsystemdynamik –
Strömungstechnik in Maschinen und Anlagen

Herr Dipl.-Ing. Werner Kröber

Berliner Wasserbetriebe

Herr Dipl.-Ing. Thomas Merkle

Schmalenberger GmbH in Kooperation
mit dem IMWF der Universität Stuttgart

Herr Dipl.-Ing. Mirko Franz

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH

Herr Dipl.-Ing. Hesselbarth

DIZG Deutsches Institut für Zell- und Gewebeersatz mbH

Herr Dipl.-Ing. Martin Bartels

KSB AG

Herr Dipl.-Ing. Lutz Marquardt und Frank Opitz

Grundfos GmbH

Herr Dipl.-Ing. Alexander Schmidt

Uhthoff & Zarniko GmbH

Prof. Dr. Dominik Surek,

Hochschule Merseburg, Institut für Fluid- und
Pumpentechnik e.V. Merseburg (FPT)

Noch heute im Terminkalender blockieren!

Termin

22. März 2012,
9.00 bis 17.00 Uhr

Veranstaltungsort

Berliner Wasserbetriebe
Klärwerk Ruhleben
Freiheit 17
13597 Berlin

Teilnahmegebühr

EURO 105,- pro Person zzgl. MwSt.
einschließlich Dokumentation, Frühstück, Mittagessen und
Getränke

Anmeldeschluss

22. Februar 2012

Die Anmeldungen werden nach Reihenfolge der
Anmeldungseingänge berücksichtigt. Sie erhalten eine
Bestätigung, sofern noch Plätze frei sind- anderenfalls
informieren wir Sie sofort.

Anmeldemöglichkeiten und Anfahrtsskizze finden Sie unter:
www.uhthoff-zarniko.de > Menüpunkt Neues / Seminare 2012

Sollten Sie eine Übernachtungsmöglichkeit benötigen,
unterstützen wir Sie natürlich gern.

Veranstalter

Pumpen-Service Uhthoff & Zarniko GmbH
Alexandrinestraße 2-3
10969 Berlin
Telefon 030 616 993-0
Telefax 030 616 993-22
www.uhthoff-zarniko.de

Ansprechpartner

Dipl.-Wirtschaftsing. Marion Zarniko-Klein
Telefon 030 616 993 32
Telefax 030 616 993-22
mzarniko@uhthoff-zarniko.de



Pumpenforum Berlin

Vom Stromfresser zur energieeffizienten
Maschine – Konzepte und innovative
Technologien für Kreisel-, Unterwasser-
und Abwasserpumpen



22. März 2012



**„Die Energie kann als Ursache
für alle Veränderungen auf
der Welt angesehen werden“**

Werner Heisenberg

Pumpen kommen in fast allen Bereichen in Industrie und Gewerbe zum Einsatz, doch wird ihr Einsparpotenzial bisher nur unzureichend ausgeschöpft. Und das, obwohl in diesem Bereich die Energiekosten, mit der richtigen Maßnahme zur Wahl, fast halbiert werden könnten. Unsere Erfahrungen belegen, dass 30 Prozent aller Energieverluste durch mangelhaft ausgelegte Anlagen und falsche Systemkomponenten verursacht werden. Einsparpotenziale von 20 bis zu 40 Prozent, auch an funktionierenden Systemen, sind durchweg machbar.

Unsere praxiserfahrenen Referenten zeigen Ihnen Wege, mit denen Sie ihre pumpentechnischen Anlagen nachhaltig energetisch optimieren können. Sie erfahren direkt aus der Praxis, wie Umsetzungsmaßnahmen in der Produktion aussehen können.

Sie fragen und unsere Referenten geben Ihnen viele wichtige Empfehlungen und Tipps.

Angesprochen sind

Betriebsingenieure, Energieverantwortliche, Planungsingenieure, Meister und Techniker, zu deren Aufgaben die Planung, Konzeption und Instandhaltung von Pumpen und pumpentechnischen Anlagen gehören.

Agenda*

Empfang mit Kaffee und Tee ab 8.40 Uhr

- 9.00 Uhr Herzlich willkommen
Pumpe = Energiekiller?
*Frau Dipl.-WirtschaftsIng. Marion Zarniko-Klein,
Uhthoff & Zarniko GmbH*
- 9.15 Uhr Prozessanpassung der pumpentechnischen
Anlage eines Rückkühlsystems zur
energetischen Optimierung und gleichzeitigen
Erhöhung der Betriebssicherheit
*Herr Dipl.-Ing. Hesselbarth, DIZG Deutsches Institut für
Zell- und Gewebeersatz mbH und
Herr Dipl.-Ing. Alexander Schmidt, Uhthoff & Zarniko GmbH*
- 9.45–10.15 Uhr Frühstückspause
- 10.15 Uhr Mit der richtigen Materialpaarung den Einfluss
von Sandverschleiß auf den Wirkungsgrad und
Energieverbrauch von Unterwasserpumpen
reduzieren
*Herr Dipl.-Ing. Sebastian Wulff und
Herr Dipl.-Ing. Frank Neuer, Technische Universität Berlin
Fluidsystemdynamik – Strömungstechnik in Maschinen
und Anlagen*

- 10.45 Uhr Die energetische Bilanz von Abwasserpumpen-
werken deutlich verbessern, durch die
richtige Kombination von Hydraulik, Motor
und Steuerung
*Herr Dipl.-Ing. Mirko Franz,
Xylem Water Solutions Deutschland GmbH*

11.15–11.30 Uhr Pause

- 11.30 Uhr Dem Verschleiß auf der Spur. Durch den
Einsatz neuer Technologien zur Beschichtung
und Herstellung von Pumpenbauteilen die
Wirtschaftlichkeit von Kreiselpumpen deutlich
erhöhen
*Herr Dipl.-Ing. Thomas Merkle, Schmalenberger GmbH
in Kooperation mit dem IMWF der Universität Stuttgart*

- 12.15 Uhr Praxiserfahrungen mit drehzahlvariablem
Betrieb von Abwasserpumpen, Einsparpo-
tentiale gegenüber dem drehzahlkonstanten
Pumpenbetrieb und neue Perspektiven der
Überwachung von Pumpe und Anlage
Herr Dipl.-Ing. Werner Kröber, Berliner Wasserbetriebe

- 12.45 Uhr Energetische Optimierung einer Pumpenanlage
bei einem Automobilbauer – das PumpAudit
Verfahren in der praktischen Anwendung
*Herr Dipl.-Ing. Lutz Marquardt und Frank Opitz,
Grundfos GmbH*

13.15–14.15 Uhr Mittagspause

- 14.15 Uhr Effektive Instandhaltung. Moderne Diagnose
durch Schwingungsüberwachung von
Pumpen
*Prof. Dr. Dominik Surek, Hochschule Merseburg, Institut
für Fluid- und Pumpentechnik e.V. Merseburg (FPT)*

- 15.00 Uhr Möglichkeiten der Diagnose und Qualifizierung
von Energieeinsparpotenzialen an Kreiselp-
umpen; umgesetzte Praxisbeispiele mit der
Darstellung der erreichten Einspareffekte
Herr Dipl.-Ing. Martin Bartels, KSB AG

- 15.40–17.00 Uhr Get-Together
Wir laden Sie zu einer kommunikativen Runde
ein. Vertiefen Sie Ihre Gespräche mit
Referenten und Teilnehmern.

Globale Klimaerwärmung, Reduktion des CO₂-Ausstoßes und
die tendenziell steigenden Energiepreise sind Themen, an
denen kein Anlagenbetreiber mehr vorbeikommt.

*Änderungen vorbehalten