



Lieferprogramm

Pumpen

Abwasserpumpen
Allzweckpumpen
Autowaschpumpen
Baugrubenpumpen
Chemiepumpen
Dosierpumpen
Exzentrerschneckenpumpen
Fäkalienpumpen
Fettabscheider
Hebeanlagen
Hochdruckkreiselpumpen
Kellerentwässerungspumpen
Mitteldruckpumpen in Block-Bauform
Mohno-Pumpen
Säurepumpen
Schmutzwasserpumpen
Seitenkanalpumpen
Selbstansaugende Kreiselpumpen
Selbstansaugende
Schmutzwasserpumpen
Tauchmotorpumpen
Sprinkleranlagen
Unterwassermotorpumpen
Vertikale Hochdruck-Kreiselpumpen
Vakuumpumpen

Überwachungsgeräte und Armaturen

Druckschalter
Gummikompensatoren
Luftsauger
Manometer
Membran-Druckbehälter
Strömungswächter
Ventile

Wassermangelsicherungen
Zwischensteckbare
Schwimmerschaltungen
Absperrklappen, -schieber, -ventile
Kugelhähne
Dampf- und Rückschlagarmaturen

Antriebstechnik

Fertig verdrahtete Schaltschränke
Getriebemotoren
Antriebsmotoren
Komplette Regel- und Steuerungsanlagen
Frequenzumformer
Kupplungen

Dichtungen

Gleitringdichtungen
Stopfbuchspackungen
Simmerringe
O-Ringe

System- und Anlagentechnik

Druckerhöhungsanlagen
Wasserwerke
Kühlwasseranlagen
Rührwerke
Spezial- und PE-Behält

Weiteres auf Anfrage.

Ansprechpartner

Christian Richter
richter@uhthoff-zarniko.de
+49 (0) 30-61 69 93-33
www.uhthoff-zarniko.de