



Kontakt

Pumpen-Service
Uhthoff & Zarniko GmbH
Alexandrinestraße 2-3
10969 Berlin

info@uhthoff-zarniko.de
www.uhthoff-zarniko.de

Tel. +49 (0)30-61 69 93-0
Fax +49 (0)30-61 69 93-22/23

Notdienst 0800-77 27 867

Stand: 12/2014



Optimieren der Anlagenverfügbarkeit – für sichere und kosteneffiziente Systeme

Vermeiden sie unplanmäßige Ausfälle an ihrer Maschinenteknik. Regelmäßige schwingungsbasierte, diagnostische Untersuchungen sind ein guter Indikator für den Maschinenzustand.

Rotierende Maschinen wie Pumpen, Motoren, Getriebe, Gebläse und Maschinenteile, unterliegen permanenten Schädigungseinflüssen. Die Schäden sind um so komplexer, je später sie entdeckt werden. Regelmäßige Schwingungsmessungen tragen zur Fehlerfrüherkennung bei und bieten die Grundlage für einen vorbeugenden und planmäßigen Instandhaltungszyklus.

Unregelmäßigkeiten im Betrieb wie Unwuchten, Maschinen-, Getriebe- und Wälzlagerfehler lassen sich so rechtzeitig erkennen und lokalisieren. Akute Ausfälle an ihrer Maschinenteknik werden auf ein Minimum reduziert, teure Stillstandszeiten und Produktionsausfälle werden vermieden. Ihr System wird sicherer.

Bereits nach der ersten Schwingungsmessung können Aussagen getroffen werden zu:

- Wälzlagerschäden
- Unwuchten
- Ausrichtfehler
- Aufstellfehler
- Wellenschäden
- Oil-whirl an Wälzlagern

Schwingungsdiagnostische Leistungen Uthhoff & Zarniko

Wir messen, überwachen und dokumentieren die wichtigsten Zustandsgrößen ihrer Pumpen, Getriebe, Motoren, Ventilatoren und Gebläse nach den neuesten ISO-Normen.

- Offline Überwachung, regelmäßige, routengeführte Messungen mit VIBXPART
- Bestandsaufnahme ihrer Maschinenteknik (auf Wunsch Katalogerstellung)
- Bewertung und Handlungsempfehlungen
- Erarbeitung von Ausfall- und Schadensanalysen, inkl. Reparaturempfehlungen
- Erstellen von Trendanalysen und Prognosen
- Bereitstellen der Ergebnisse als detaillierter Prüfbericht mit Kennlinien
- Inbetriebnahmeprüfung von neuen oder umgebauten Maschinen
- Schulungen: Seminare zur Maschinendiagnose auf Anfrage

Wir erfassen die folgenden Zustandsgrößen

- Kennwerte (Schwingung, Wälzlagerzustand, Temperatur, Drehzahl)
- Amplituden-Spektrum
- Hüllkurven-Spektrum
- Zeitsignal
- Ordnungsanalyse
- Auslaufkurve
- Prozessdaten (z.B. Druck)
- Inspektionsdaten (z.B. Füllstand)

Ihre Vorteile

- Konsequente Maschinenüberwachung – Sicherung der Produktion
- Besser planbare Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen
- Optimierung der Energiekosten
- Verkürzung der Revisionszeiten
- Verlängerung der Revisionszyklen

